

SOTEX S.A

**Dossier d'informations destiné aux investisseurs.
PROJET D' INVESTISSEMENT**

1.**Renseignements généraux sur l'entreprise**

La Société nigérienne de textiles est un complexe intégré de la Filature jusqu'à l'impression. Elle est constituée des principaux ateliers suivants :

- L'atelier Filature avec une capacité de 13440 broches (**en arrêt depuis 2006**)
- L'atelier de Tissage avec une capacité de **production annuelle de plus de 10 000 000m de cretonne, pour 444 métiers à tisser installés (en arrêt depuis 2006)** et,
- Une unité d'impression pour une **capacité de 10 000 000m de tissu imprimé par an (encore en activité).**

Ce complexe est bâti sur une **superficie de 56120m²** avec un ensemble de 14 villas et 10 studios prévus pour le logement des cadres nationaux et expatriés. Cette superficie se répartit comme suit :

SURFACES DE TERRAINS SOTEX

N°	Désignation	Superficie en m ²
1	TF N°5245 (usine)	28 400.00
2	TF N° 5806(côté 11 villas)	20 520.00
3	TF N° 12014 (station des eaux usées)	7 200.00
4	Total	56 120.00

Surfaces bâties SOTEX SA

N°	désignation	Superficie en m ²
1	Atelier Finissage	6 777.00
2	Atelier tissage et Administration	6 425.00
3	Atelier Filature	6 025.00
4	Magasin et Services généraux	1 165.00
5	Magasin derrière filature	830.00
6	Six (6) villas de 3 chambres chacune	6x160.00
7	Quatre blocs de 2 villas à deux (2) chambres	4x287.00
8	Bloc infirmerie	255.00
9	Bloc gardiennage	57.00
10	Blocs de studios	
11	total	2 3642.00

- a. **Raison sociale** : Société Nigérienne de Textiles « SOTEX SA »
- b. **Objet** : Industrie de textile spécialisée dans l'achat, la fabrication de tout produit textile, et opération de filature et de tissage et toute opération connexe.
- c. **Forme juridique** : Société Anonyme Unipersonnelle
- d. **Composition du capital** : 100% détenu par Karda Aboubacar actionnaire unique.
- e. Registre de commerce et du crédit immobilier : RCCM-NI-NIM-2006 B-132
- f. **Numéro d'identification fiscal** : 1498
- g. **Numéro d'affiliation CNSS** : 463 C
- h. **Nombre de salariés** : 122 personnes
- i. **Superficie totale** : 56120 m²
- j. **Coordonnées géographiques** :
- Longitude : 13° 29'05 19" Nord
- Latitude : 2° 07'58 18" Est
- Élévation : 192m
- Altitude : 990m
- k. **Adresse** :
- BP : 10735
- Téléphone : 20 74 25 11/20 74 25 38
- Fax : 20 74 19 04
- E-mail : dcsotex@yahoo.fr
- Administrateur Général : Aboubacar Kourouzane
- Contact : 00227 96 66 07 07

II. Historique de la SOTEX SA

Au Niger la toute première usine textile, intégrée de la filature à l'impression a vu le jour dans les années soixante, au sortir de l'indépendance de notre pays. La NITEX (NIGER TEXTILES) comme elle s'appelait à l'époque, a été créée par la société AGACHE-WILLOT qui détenait plus de 70% du capital. Elle a été inaugurée le 17 décembre 1969 par Son Excellence Diori HAMANI. Elle a connu une période de quasi monopole jusqu'en 1978, date à laquelle elle a déposé le bilan, en raison des difficultés financières rencontrées, dues aussi bien à des raisons internes qu'à un environnement économique et juridique contraignant.

- ❖ En 1978, la NITEX a été reprise par le groupe Schaeffer Engineering et ses partenaires habituels, les groupes CFAO et CNF, pour leur connaissance et leur expérience des marchés Africains, en partenariat avec l'Etat Nigérien, sous le nom de la Société Nouvelle Nigérienne de Textiles, en abrégé « SONTEXTIL ».
- ❖ De 1978 à 1984, la SONTEXTIL a connu un développement fulgurant avec le pic maximal de production atteint en 1985, quand deux millions huit cent mille (2 800 000) mètres ont été produits, pour le seul mois de Mai de la même année. Cependant avec la conjoncture économique internationale de 1985, l'effondrement du cours de l'Uranium, principal produit d'exportation du Niger et, la baisse du pouvoir d'achat des consommateurs à la suite de l'ajustement structurel, imposé par les institutions de Brettons Wood à partir de 1986, la société a perdu une part importante de son marché, qui est envahi au fil des jours par les produits similaires d'Asie du sud-est. L'effondrement du cours de la Naira au Nigeria, a fait perdre à la société l'un de ses gros marchés. En effet en 1986 la part de marché SONTEXTIL au Nigeria représentait 14 millions de mètres (14 000 000 m), en 1987, cette part est tombée à 11 millions, puis 6 millions en 1988 avant de devenir nulle de 1991 à nos jours.
- ❖ De 1986 à 1994, la société a connu une baisse de production cumulée de plus de 82%. Devant l'incapacité de l'usine à assurer son fonctionnement régulier, le dépôt de Bilan a été prononcé le premier Janvier 1994.
- ❖ De Janvier 1994 à début Aout 1997, la gestion de la société a été assurée par l'Etat Nigérien qui a repris les parts du groupe Schaeffer et Cie, celles de CNF, le tout pour 77.5%, ainsi que celles de quelques actionnaires nigériens pour 22.5%.
- ❖ Le 17 Aout 1997 un groupe d'actionnaires sino-nigériens à savoir China world Best et HUAFU International, respectivement pour 80% et 20% des actions,

- ont racheté la SONTEXTIL, qui sera désormais dénommée Entreprise Nigérienne des Textiles en abrégé « ENTITEX ». L'ENTITEX a racheté une usine en totale déliquescence, dont les parties filatures et tissage étaient fermées, les travailleurs qui accusaient plus de douze mois d'arriérés de salaire. Sitôt le code des investissements obtenu l'entreprise s'était attelée au travail, pour non seulement reconquérir la part de marché perdue, mais aussi et surtout réhabiliter la partie filature et tissage.
- ❖ Au terme de deux ans d'intenses travaux, la filature et le tissage ont été réhabilités et inaugurés en Janvier 2000, pour un coût global de plus dix milliards (10 Mrds) de francs CFA, contre les 4 milliards initialement prévus, et le recrutement de plus de 600 personnes a été effectué, contre les 450 emplois prévus par la convention.
 - ❖ De 1997 à 2002, le volume de vente des produits ENTITEX a régulièrement augmenté. En 2002, ce volume de production a atteint les 6 900 861 mètres par an, contre 2 601 700 mètres en fin Août 1997.
 - ❖ A partir de 2003, l'entreprise connaît une chute régulière de son chiffre d'affaires. Cela est dû essentiellement à la concurrence des produits Asiatiques similaires (Chinois en particulier) conséquence de l'entrée de la Chine au sein de l'OMC en janvier 2002.
 - ❖ Au plan international : La fin des accords de l'OMC sur le textiles et les vêtements, le 31 décembre 2004, qui consacre une libéralisation totale du secteur, ainsi que la montée continue du prix du pétrole, ont contribué à aggraver la situation de l'entreprise.
 - ❖ Sur le plan national, l'augmentation du prix du fuel notre principal carburant qui est passé de 191FCFA/l en 1997 à 496F/l en 2013, la porosité de nos frontières qui favorise la fraude, la contrefaçon et le dumping pratiqués, par nos concurrents Asiatiques, la subvention accordée par la Chine aux producteurs de coton et aux usines qui exportent, afin d'étouffer à court terme les usines textiles ouest africaines, le manque de moyens et d'organe étatique chargé du contrôle de la qualité des produits importés hors de nos frontières et, ces derniers temps l'insuffisance de l'énergie électrique en quantité et en qualité, tous ces facteurs conjugués, ont rendu difficile l'exploitation et la survie des entreprises manufacturières au Niger, particulièrement ENTITEX.
 - ❖ La fermeture de l'usine d'égrenage de coton de GAYA en 2006 est venu donner un coup de grâce aux deux usines de filature et de tissage fermées le

15 Août 2006 et le renvoi de plus de 400 personnes, pour permettre la survie de la partie impression.

- ❖ La fin du régime des codes des investissements le 20 Avril 2012 va plonger l'ENTTEX dans une situation très difficile, qui finira par faire partir l'actionnaire majoritaire China World Best. En effet par acte notarié en date du 20 décembre 2013, celui-ci cédera la totalité des ses actions, à l'autre actionnaire nigérien Karda Aboubacar qui de facto devient l'actionnaire unique.

- ❖ Cette nouvelle situation, conduira au changement des statuts et à la création d'une nouvelle société dénommée SOCIETE DES TEXTILES DU NIGER « SOTEX S.A ». c'est une société anonyme unipersonnelle, créée suivant le droit nigérien.

III. Les Atouts (Forces) de l'entreprise

Parmi les atouts de la SOTEX SA, on peut citer entre autres :

- ❖ Le bénéfice du code des investissements pour une période de 7 ans et renégociable par un nouvel repreneur,
- ❖ Un personnel qualifié d'un haut niveau, composé essentiellement d'ingénieurs, de techniciens supérieurs, dont la plupart ont été formés en France, en Afrique et en Chine.
- ❖ L'entrée du Niger dans le cercle fermé des pays producteurs du pétrole,
- ❖ L'existence d'un marché intérieur croissant grâce à la population féminine qui constitue 50,9% de la population nigérienne, ayant un taux de croissance annuel de 3,9% et, dont l'habitude vestimentaire reste encore traditionnelle.
- ❖ Le marché pour les tenues militaires,
- ❖ Le marché pour les tenues scolaires,
- ❖ Les festivités du 13 Mai pour la journée de la femme nigérienne,
- ❖ Les besoins de pagnes pour les défilés du 1^{er} Mai organisés chaque année par les syndicats,
- ❖ Les besoins de pagnes pour les ONG et associations, les agences de voyages Hadj et Oumra etc.
- ❖ Les besoins pour élections au niveau national et sous régional
- ❖ La fermeture de toutes les unités d'impression dans les pays voisins
- ❖ Le marché de la CDEAO avec plus de 250 millions d'habitants
- ❖ Le marché de l'UEMOA avec plus de 100 millions d'habitants

IV. Les faiblesses de l'entreprise

- ❖ Vieillessement de l'outil de production,
- ❖ L'enclavement du pays.
- ❖ L'insuffisance de l'énergie électrique.

V. De la nécessité d'investir

La nécessité d'investir s'impose à cause de la vétusté de l'outil de production et ses conséquences sur les coûts d'entretien, la satisfaction d'un marché en pleine croissance, la préservation d'emplois, la nécessité de préserver et pérenniser l'unique usine textile du pays.

A. De la vétusté de l'outil de production.

Au niveau de l'impression la plupart des machines de production sont acquises entre 1968 pour les plus anciennes machines et 1984 pour les plus récentes (*voir liste machines annexée N°1*).

La capacité de production actuelle au niveau de l'impression est moins de dix millions (10 000 000 m) de mètres par an, contre les moins de vingt millions de mètres qui ont été réalisés dans les années 1980. Aujourd'hui avec l'âge de ces machines et la sollicitation accrue dont elles font l'objet, les pannes techniques sont très fréquentes, avec les casses des pièces de rechange et autres incendies électriques.

Ces fréquents arrêts non seulement affectent la quantité et la qualité de la production ainsi que la qualité du service client, mais aussi et surtout grèvent considérablement le budget d'entretien qui, à son tour renchérit les coûts de production, ce qui rend nos produits moins compétitifs sur les marchés.

Du fait de la disparition de la plupart des maisons qui avaient fabriqués ces machines, les pièces de rechanges ne sont plus disponibles sur le marché. Les rares qu'on arrive à obtenir sont fabriquées par d'anciens ouvriers qui nous les facturent cinq (5) voire dix(10) fois plus chères.

C'est pourquoi dans le cadre du code des investissements il est déjà prévu l'acquisition du matériel suivant : (*voir annexe N°2*)

B. De la nécessité de préserver les emplois.

La SOTEX S.A compte aujourd'hui 122 personnes dont la moyenne d'âge est de 45 ans avec une expérience professionnelle qui va de 35 à 15 ans. C'est pourquoi, pour assurer la relève et la capacité de production, il y'aura nécessité au tout premier début, de procéder à un recrutement d'au moins 150 autres personnes, pour pourvoir tous les postes vacants, suite au départ en retraite de bon nombre de personnes. Ceci aura l'avantage de soutenir non seulement les autorités dans leur politique de création d'emplois, mais aussi nous permettra de faire face au besoin croissant de production et, de disposer d'une main d'œuvre jeune, plus motivée et mieux apte à relever le défi du changement actuel (*voir annexe besoin en personnel N°3*).

8. De la nécessité de préserver l'unique usine textile depuis l'indépendance.

De part le rôle social qu'elle n'a cessé de jouer depuis son inauguration le 17 décembre 1969, tous les gouvernants qui se sont succédés à la tête de notre pays, ont tout mis en œuvre pour préserver et assurer la pérennité de cet outil de production qui, par la force des choses est devenu un symbole de souveraineté nationale.

En effet grâce à la qualité de ces produits appréciés en dehors de nos frontières, elle a souvent joué le rôle d'ambassadrice du Niger à l'extérieur, car très souvent sollicitée par les dirigeants des pays voisins et lointains, afin d'imprimer leur pagne de campagne électorale. Etant l'une des rares usines manufacturières qui exporte jusqu'en Afrique centrale (GABON, TCHAD) ses produits, elle a su malgré tout, survivre au « Tsunami Chinois » qui a emportée toutes les usines textiles de la région ouest-africaine, voire de toute l'Afrique.

Notons que sur les 41 usines textiles créées dans les années soixanté, au sortir des indépendances, aujourd'hui elles sont moins d'une dizaine qui n'ont pas encore fermé la porte.

Au plan national, elle est devenu un bijou pour les femmes à l'occasion des mariages et surtout de la fête de la femme nigérienne, célébrée chaque année le 13 Mai.

Pour les syndicats elle les accompagne dans la célébration de la fête internationale de travail le 1 Mai de chaque année.

La SOTEX participe également et très activement, dans l'organisation du Hadi & Oumra, chaque année dans notre pays, grâce à la conception et l'impression des pagnes des agences avec leur Logo.

VI. Les coûts estimatifs des investissements à réaliser

Sur la base des pro formas obtenues en 2014 auprès des fabricants internationaux, le coût total des investissements à réaliser pour renouveler l'outil de production au niveau de l'impression et des services généraux, ainsi que la rénovation des ateliers et la remise en état de certaines machines et outils de production, est estimé à titre indicatif à trois milliards cinq cent millions (3 500 000 000 FCFA). ***Pour le détail voir l'annexe N°4.***

VII. **Renabilité après investissement :**

Le compte de résultat prévisionnel, en lien avec les investissements prévus plus haut, est établi à partir des hypothèses suivantes :

1. Les investissements pour l'acquisition des machines et outils de production ainsi que le matériel roulant se chiffrent à trois milliards cinq cent millions (3 500 000 000FCFA) de francs CFA à peu près
2. Une production moyenne de 8 000 000 m imprimés par an, pendant six(6) ans,
3. Un recrutement de cent cinquante (150) personnes,
4. Un prix d'achat moyen de tissu écri rendu usine estimé à 360FCFA/m,
5. Un prix d'achat moyen des drogues et colorants estimé à 120 FCFA rendu usine,
6. Un prix de vente moyen de produits fancy de 920FCFA/m,

En tenant compte des avantages du code des investissements, le compte de résultat prévisionnel, nous donne une indication sur les niveaux de production et des ventes qui vont nous permettre non seulement de couvrir les charges de production, mais également de dégager un résultat net pour un cumul de 3.630 849 046 FCFA sur six (6) ans, contre un investissement de 3 500 000 000FCFA soit une période de retour d'investissement estimée à 4.8 ans. ***Pour le détail des calculs voir l'annexe N°5.***

VIII. **conclusion**

La SOTEX est ouverte à toutes les formes de partenariats stratégiques possibles qui aboutiront au maintien de l'activité et à la sauvegarde des emplois au Niger:

- ❖ Prise de participation dans le capital de la société,
- ❖ Rachat global de toute la société
- ❖ Ou toute autre forme de partenariat visant à continuer l'activité de l'entreprise en vue de sauvegarder les emplois au Niger.

SOTEX SA : LISTE DES MACHINES, EQUIPEMENTS ET INSTALLATIONS

FINISSAGE	MACHINES, EQUIPEMENTS ET INSTALLATIONS	MARQUE	ANNEE	QTE
	station de pompage fleuve 3 pompes	FLYGT	1985	1
	decanteur	ERPAC	1968	2
	station reprise (3 pompes)	GUINARD		1
	chaudiere 4,5 T/H HS	SEUM	1968	2
	chaudiere 10 T/H	SEUM	1983	1
	badche alimentaire + adoucisseurs			1
	station de recuperation condensat			1
	Station de production eau chaude			1
	station de stockage fuel 280 m3			1
	Centrale d'air comprimé (2 compresseurs)	ATLAS COPCO	1982	1
	groupe electrogene 1000 KVA (HS)	PENVEN	1982	1
	poste de livraison électrique 20 000 V		1968	1
	Poste de transformation électrique 1000 KVA		1968	3
	Poste de transformation électrique 1000 KVA		1982	1
	station soude			1
	tondeuse	SAM VOLLENWEIDER	1969	1
	desencollage caustification	AMDES	1968	1
	pad roll 1	AMDES	1968	1
	pad roll 2	AMDES	1968	1
	Laveuse 2	BRUGMAN	1984	1
	rame 2	AIR INDUSTRIE	1984	1
	Equipement de dessin et machine photo film	Bouzard		1
	colleuse d'embout	STORK	1985	1
	banc d'exposition gravure	STORK	1987	1
	fours de polymérisation	STORK	1981	1
	table d'echantonnage	STORK	1968	1
	machine à imprimer RD2 (HS)	STORK	1984	1
	machine à imprimer RD4			1
	équipements de cuisine aux couleurs			1
	mini fluid de fixation	GOLLER	1984	1
	laveuse 1	AMDES	1968	1
	Rame 1	FIMATEX	1968	1
	calandre 1 (HS)	RAMISH KLEINWEIFER	1967	1
	calandre 2	RAMISH KLEINWEIFER	1967	1
	calandre 3	RAMISH KLEINWEIFER	1971	1
	calandre 4 (HS)	RAMISH KLEINWEIFER	1974	1
	ligger de teinture	V. HENRIKSEN	1972	2
	chaîne indigo	AMDES	1969	1
	plieuses 2 et 3	MONFORT	1982	2
	plieuse 1	MONFORT	1968	1
	vaporisateur (HS)	SACM	1968	1
	polymérisseuse HOT FLUE (HS)	AMDES	1968	1
	Petite laveuse (HS)	AMDES	1968	1

essoreuse 1	ROUSSELET	1698	1
essoreuse 2	ROUSSELET	1981	1
laineuse	FAVAMTEX	1972	1
Machine à glace (HS)	MAVA	1985	2
bac de teinture fil	LIBRECHT	1972	3
station sechage fil	BENE ET CIE	1972	1
barque de teinture			1
Presse fil			1
presse bales			2
station d'épuration des eaux usées			1
chariot elevateur	CATERPILLAR		1
chariot elevateur	HELI	1998	1
Equipement de laboratoire			1
Important lot de pièces de rechange	toutes machines		1

MAINTENANCE

ACHINES, EQUIPEMENTS ET INSTALLATIO	MARQUE	ANNEE	QTE
Tour de 3 m	MARTIN LUNEL		1
Tour de 1,5 m	MARTIN LUNEL		1
Fraiseuse	ALCERA GAMBIN		1
Afuteuse			1
Perceuse à colonne			2
Touret à meuler			3
lot d'équipement de soudure			1
équipement de rebobinage			1

FILATURE

ACHINES, EQUIPEMENTS ET INSTALLATIO	MARQUE	ANNEE	QTE
chaîne ouvreuse batteuse de coton		1998	1
cardes FA 201B	FA 201 B	1998	14
Banc d'étrépage FA 302	FA 302	1998	10
Banc à broches FA 401 A - 120	FA 401 A- 120	1998	5
Continu à filer CAF FA 506-480 (480 broches	FA 506- 480	1998	28
Bobinoir GA 014 MD-120	GA 014 MD- 120	1998	3
lot de pièces de rechange et consommables			1 lot

TEISSAGE

ACHINES, EQUIPEMENTS ET INSTALLATIO	MARQUE	ANNEE	QTE
Ourdissoir 1452 61 - 180	1452 G-180	1998	2
Encolleuse G1420 - 180	G1420-180	1998	1
Encolleuse G1420 - 200	G 1420- 200	1998	1
Rentreuse G177-180	G 177- 180	1998	6
Metier à tisser GA615-135	GA 615-135	1998	322
Metier à tisser 1515	1515	1998	144
Visiteuse tissu GA801-180	GA 801-180	1998	4

Pieuse GA3502-180	GA 3502- 180		2
Machine pour traitement residus canette GR0	GR 03		1
Cuve pour preparation de colle SG9125	SG 9125		4
Dispositif pour envoi colle préparée G931	G 931		3
Ensemble d'équipements de laboratoire			1 lot
Station de refroidissement eau et conditionnement d'air			1
lot de pièces de rechange et consommables			1 lot

Annexe N°2

SOTEX SA

DIRECTION DES EQUIPEMENTS

ET DE LA MAINTENANCE

JANVIER 2014

Liste des équipements pour l'investissement

EQUIPEMENTS DES SERVICES GENERAUX

1. STATION DE POMPAGE

① ELECTROPOMPE SUBMERSIBLE

QTE = 2

Marque : FLYGT

Type : BIBO 2151.011

Débit : 150 m³ / h HMT : 20 m

Tension réseau : 230/400 V 50 Hz

2. DECANTEUR

• ELECTROPOMPE DE SURFACE

QTE = 3

Débit : 40 m³ / h HMT / 60 m

Vitesse : 3000 tr/min

Tension réseau : 230/400 V 50 Hz

3. CHAUFFERIE

• CHAUDIERE A VAPEUR

QTE = 1

Puissance calorifique : mini = 1500 KW et maxi = 10000 KW

Débit vapeur : 10 à 12 tonnes / h

Type : à tube de fumées

Pression de service : 10 Bar

Tension réseau : 230/400 V 50 Hz

Combustibles : fuel léger et fuel lourd N°2
Réglage : Modulant total

4. CENTRALES D'AIR COMPRIME

- COMPRESSEUR D'AIR

QTE = 2

Type : à vis

Construction : insonorisé niveau sonore 74 dB

Pression maxi : 10 Bar

Capacité : mini 400 m³ / h

Tension réseau : 230/400 V 50 Hz

- SECHEUR D'AIR FRIGORIFIQUE

QTE = 1

Tension réseau : 230/400 V 50 Hz

Pression : 12 Bar

Débit d'air traité à 10 Bar à 40°C : 1800 m³/ h

5. DISTRIBUTION ELECTRIQUE

- TABLEAU GENERAL BASSE TENSION TGBT

QTE = 1

(Voir schémas électriques SONITEXTIL TG1 SCH N°2 Mars 91)

6. CHARIOTS ELEVATEURS

- CHARIOT ELEVATEUR

QTE = 1

Capacité : 4 à 5 tonnes

Hauteur de levée maxi : 5 m

Carburant : Diesel (gaz oil)

Encombrement : longueur avec fourches = 3,7 m largeur = 1,25 m

Hauteur = 2,4 m

7. GROUPE ELECTROGENE

QTE = 1

Moteur thermique : PERKINS

Alternateur : LEROY SOMER

Puissance : 1000 KVA

Tension / Situation neutre : 230/400 V

Fréquence : 50 HZ

Montage sur un châssis mécano-soudé par l'intermédiaire de suspensions élastiques anti vibratiles

Capotage, insonorisation, pression sonore minimale conforme à la directive Européenne 2000 / 14 / EC

Refroidissement du moteur thermique : eau

Carburant : gaz oil (diesel)

Tropicalisé : température ambiante maxi 45°C

8. MACHINES A GLACE

QTE = 1

Capacité : 3 à 5 tonnes / jour

Type de glace : écailles

Tropicalisé : température ambiante maxi 45°C

Tension réseau : 230/400 V 50 Hz

12. MACHINE OUTILS

1 TOUR HORIZONTAL

QTE = 1

Taille : moyenne

Tension réseau : 230/400 V 50 Hz

Hauteur de pointe : 110 à 150 mm

Longueur entre pointes : 1400 à 2000 mm

A. FINISSAGE

1. PAD-ROLL (machine de prétraitement)

QTE = 1

Comportant : 1 entrée, 1 bac fermé inox, 1 foulard vertical à 2 rouleaux d'exprimage, 1 bac de vaporisation inox, des caissons de maturation équipés de système d'enroulage.

Réseau vapeur existant : pression maxi 10 bar et 3 bar

Réseau eau industrielle existant : pression maxi 2 bar

Réseau air comprimé existant maxi 7 bar

Réseau électrique existant : 230 / 400 V

2. MACHINE A LAVER

Laize maxi : 1800 mm

QTE = 1

Comportant : 1 entrée de tissu, 7 à 8 compartiments inox avec chacun un jeu de 2 rouleaux d'exprimage avec roulette élargisseuse, 1 pileur, 2 rangées de tambours sècheirs.

Réseau vapeur existant : pression maxi 10 bar et 3 bar

Réseau eau industrielle existant : pression maxi 2 bar

Réseau air comprimé existant maxi 7 bar

Réseau électrique existant : 230 / 400 V

3. RAMEUSE

1 RAME COMPACTAIR

QTE = 1

Comportant : 1 entrée, 1 bac d'imprégnation devant chaque foulard avec chauffage par serpentín vapeur, 2 foulards verticaux à 2 rouleaux avec élargisseur, 1 redresseur de trame, 1 rame COMPACTAIR à 6 compartiments avec chaines à pinces, chauffage vapeur, 1 tambour refroidisseur à eau, 1 enrouloir grosse -roule, 1 textomètre.

Largeur de la table : 1800 mm

Vitesse : 12 à 120 m / min

Réseau vapeur existant : pression maxi 10 bar et 3 bar

Réseau eau industrielle existant : pression maxi 2 bar

Réseau air comprimé existant maxi 7 bar

Réseau électrique existant : 230 / 400 V

4. MACHINES A IMPRIMER

QTE = 1

Type : Rotative RD IV ou modèle récent, Marque: STORK

Comportant : 1 entrée équipée de dispositif NON STOP,

1 table d'impression :

Largeur utile maximale : 1620 mm

Vitesse : 4 à 80 m / min

Rapport standard : 640 et 914 mm

Bâti pour un maximum de 12 postes

Postes d'impression : 8

1 four de séchage à 3 compartiments à chauffage vapeur

1 rangée tambour de séchage, 1 plieur

Réseau vapeur existant : pression maxi 10 bar et 3 bar

Réseau eau industrielle existant : pression maxi 2 bar

Réseau air comprimé existant maxi 7 bar

Réseau électrique existant : 230 / 400 V

5. MINI FLUID (MACHINE DE FIXATION de couleurs A FROID)

QTE = 1

2 FOULARD DE TEINTURE, TYPE FA Marque GOLLER (application minimale de bain)

Semblable à la machine N° 494628 année de fabrication 1984 plan N° FA-493

Réseau vapeur existant : pression maxi 10 bar et 3 bar

Réseau eau industrielle existant : pression maxi 2 bar

Réseau air comprimé existant maxi 7 bar

Réseau électrique existant : 230 / 400 V

6. CUISINE AUX COULEURS

Réseau vapeur existant : pression maxi 10 bar et 3 bar Réseau eau industrielle existant : pression maxi 2 bar

Réseau air comprimé existant maxi 7 bar

Réseau électrique existant : 230 / 400 V

3 AGITATEUR ULTRA TURRAX

TYPE : TM 220/2 W2-2214 COMPLET AVEC MOTEUR

QTE = 2

4 AGITATEUR ULTRA TURRAX

TYPE : TM 115/2 W-2637 COMPLET AVEC MOTEUR

QTE = 2

5 AGITATEUR ULTRA TURRAX

TYPE : TM 115/2 W-2794 COMPLET AVEC MOTEUR

QTE = 2

6 TAMISEUSE VANVYK VIP

TYPE : XL-55 à porte

QTE = 1

CAPACITE : 220 KG

DIAMETRE : 860 mm

HAUTEUR : 1560 mm

7. TAMISEUSE SWECO

TYPE : US 30566 TC

QTE = 1

8 MELANGEURS MIXERS DILUMELT

MARQUE : MORITZ

Type : DILUMELT DEL 150

QTE = 1

9 POMPE PNEUMATIQUE SANDPIPER

MARQUE : SANDPIPER

TYPE : SB4A

QTE = 4

MODELE : Pompe à clapets boules

DEBIT : 60 m³/h

10 DISPOSITIF DE PESAGE

CAPACITE : 500 KG MAXI

QTE = 2

11 PALAN ELECTRIQUE
CAPACITE : 500 KG

QTE = 3

7. CALANDRE

QTE = 1

12 CALANDRE STANDARD

MARQUE : RAMISCH

TYPE : à 4 rouleaux verticaux (1 rouleau carton, 1 rouleau acier à chauffage électrique, 1 rouleau acier à chauffage vapeur, 1 rouleau RACOLLAN)

Largeur de rouleaux : 1800 mm

Equippée de : 1 entrée avec élargisseur et 1 enrouloir à la sortie

Réseau vapeur existant : pression maxi 10 bar et 3 bar

Réseau eau industrielle existant : pression maxi 2 bar

Réseau air comprimé existant maxi 7 bar

Réseau électrique existant : 230 / 400 V

8. PLIEUSES METREUSES

QTE = 2

Longueur des plis réglable : 60 à 115 cm

Largeur des rouleaux : 160 cm

Equippée d'un introducteur à l'entrée et d'une table à descente automatique

Réseau air comprimé existant maxi 7 bar

Réseau électrique existant : 230 / 400 V

9. DESSIN, GRAVURE ET TABLE DIECHANTIONNAGE

13 . SYSTEME DE GRAVURE LASER DIRECTE

QTE = 1

STORK ecOLEN avec logiciel de CAO STORK bestIMAGE

14 . SYSTEME COMPLET DE PHOTOGRAVURE CLASSIQUE

QTE = 1

Avec photo film, insolation, banc de collage d'embouts poste de retouche, fours de polymérisation etc.

Réseau vapeur existant : pression maxi 10 bar et 3 bar

Réseau eau industrielle existant ; pression maxi 2 bar

Réseau air comprimé existant maxi 7 bar

Réseau électrique existant : 230 / 400 V

10. FOULARD LABORATOIRE

QTE = 1

Foulard de teinture, de finissage et d'imprégnation

Largeur des rouleaux 450 mm,

Diamètre 150 mm à 200 mm

Pression pneumatique réglable.

Rotation avec système de contrôle vitesse

Contenu du bain ca. 1000 cm³

Dureté des cylindres 70° shore

Équipement de sécurité

Réseau vapeur existant : pression maxi 10 bar et 3 bar

Réseau eau industrielle existant ; pression maxi 2 bar

Réseau air comprimé existant maxi 7 bar

Réseau électrique existant : 230 / 400 V

11. FOULARD DE TEINTURE AVEC CHAMBRE DE FIXATION

EN CHALEUR SECHE ET SATURÉE AVEC FLUX SUSPENDU

QTE = 1

SOTEX SA : LISTE DES MACHINES, EQUIPEMENTS ET INSTALLATIONS

FIN/MESSAGE	MACHINES, EQUIPEMENTS ET INSTALLATIONS	MARQUE	ANNEE	QTE
	station de pompage fleuve 3 pompes	FLYGT	1985	1
	decanteur	ERPAC	1968	2
	station reprise (3 pompes)	GUINARD		1
	chaudiere 4,5 T/H HS	SEUM	1968	2
	chaudiere 10 T/H	SEUM	1983	1
	bacher alimentaire + adoucisseurs			1
	station de recuperation condensat			1
	station de production eau chaude			1
	station de stockage fuel 280 m3			1
	Centrale d'air comprimé (2 compresseurs)	ATLAS COPCO	1982	1
	groupe electrogene 1000 KVA (HS)	PENVEN	1982	1
	poste de livraison électrique 20 000 V		1968	1
	Poste de transformation électrique 1000 KVA		1968	3
	Poste de transformation électrique 1000 KVA		1982	1
	station soude			1
	tondeuse	SAM VOLLENWEIDER	1969	1
	desencollage caustification	AMDES	1968	1
	pad roll 1	AMDES	1968	1
	pad roll 2	AMDES	1968	1
	Laveuse 2	BRUGMAN	1984	1
	rame 2	AIR INDUSTRIE	1984	1
	Equipement de dessin et machine photo film	Bouzard		1
	colleuse d'embout	STORK	1985	1
	banc d'exposition gravure	STORK	1987	1
	fours de polymérisation	STORK	1987	1
	table d'echantonnage	STORK	1981	1
	machine à imprimer RD2 (HS)	STORK	1968	1
	machine à imprimer RD4	STORK	1984	1
	équipements de cuisine aux couleurs			1
	mini fluid de fixation			1
	laveuse 1	GOLLER	1984	1
	Rame 1	AMDES	1968	1
	calandre 1 (HS)	FMATEX	1968	1
	calandre 2	RAMISH KLEINWEIFER	1967	1
	calandre 3	RAMISH KLEINWEIFER	1967	1
	calandre 4 (HS)	RAMISH KLEINWEIFER	1971	1
	jigger de teinture	RAMISH KLEINWEIFER	1974	1
	chaîne indigo	V. HENRIKSEN	1972	2
	plieuses 2 et 3	AMDES	1969	1
	plieuse 1	MONFORT	1982	1
	vaporisateur (HS)	MONFORT	1968	2
	polymérisuse HOT FLUE (HS)	SACM	1968	1
	Petite laveuse (HS)	AMDES	1968	1
		AMDES	1968	1

essoreuse 1	ROUSSELET	1698	1
essoreuse 2	ROUSSELET	1981	1
laineuse	FAVAMTEX	1972	1
Machine à glace (HS)	MAJA	1985	2
bac de teinture fil	LIBRECHT	1972	3
station sechage fil			1
barque de teinture	BENE ET CIE	1972	1
Presse fil			1
presse bales			2
station dépuraton des eaux usées			1
chariot elevateur	CATERPILLAR		1
chariot elevateur	HELI	1998	1
Equipement de laboratoire			1
Important lot de pièces de rechange	toutes machines		1

MAINTENANCE

ACHINES, EQUIPEMENTS ET INSTALLATIO	MARQUE	ANNEE	QTE
Tour de 3 m	MARTIN LUNEL		1
Tour de 1,5 m	MARTIN LUNEL		1
Fraiseuse	ALCERA GAMBIN		1
Affuteuse			1
Perceuse à colonne			2
Touret à meuler			3
lot d'équipement de soudure			1
équipement de rebobinage			1

FILATURE

ACHINES, EQUIPEMENTS ET INSTALLATIO	MARQUE	ANNEE	QTE
chaîne ouvreuse batteuse de coton		1998	1
cardes FA 201B	FA 201 B	1998	14
Banc d'étirage FA 302	FA 302	1998	10
Banc à broches FA 401 A - 120	FA 401 A-120	1998	5
Continu à filer CAF FA 506-480 (480 broches	FA 506-480	1998	28
Bobinoir GA 014 MD-120	GA 014 MD-120	1998	3
lot de pièces de rechange et consommables			1 lot

TISSAGE

ACHINES, EQUIPEMENTS ET INSTALLATIO	MARQUE	ANNEE	QTE
Ourdissoir 1452 61 - 180	1452 G-180	1998	2
Encolleuse G1420 - 180	G1420-180	1998	1
Encolleuse G1420 - 200	G 1420-200	1998	1
Rentreuse G177-180	G 177-180	1998	6
Metier à tisser GA615-135	GA 615-135	1998	322
Metier à tisser 1515	1515	1998	144
Visiteuse tissu GA801-180	GA 801-180	1998	4

Pieuse GA3502-180	GA 3502-180		2
Machine pour traitement residus canette GR0	GR 03		1
Cuve pour preparation de colle SG9125	SG 9125		4
Dispositif pour envoi colle préparée G931	G 931		3
Ensemble d'équipements de laboratoire			1 lot
Station de refroidissement eau et conditionnement	d'air		1
lot de pièces de rechange et consommables			1 lot

PROJET DE RECRUTEMENT DE PERSONNEL SOTEX SA

DIRECTION	POSTE	Nombre
DIRECTION de PRODUCTION	contremaitre adjoint	4
	laborantins	2
	Magasiner	1
	Tondeuse	2
	Pad Roll	0
	Laveuse preparation	2
	Rame II	2
	Preparateurs	2
	Fixation	0
	Calandre	0
	Laveuse II	2
	Rame preparation	3
	Cuisine couleur	3
	Impression	0
	Chef equipe Impression	2
	Chef equipe preparation	1
	Polyvalent preparation	0
	Graveur	1
	Aide graveur	2
	Magasin cadres	2
Table echantillonage	5	
Ligne Indigo	4	
Chef d'equipe indigo	1	
Dessin/Montage/Photo	4	
DAO	2	
Balayeurs	2	
Pilage	28	
Sous Total I	77	
DIRECTION ENTRETIEN ET MAINTENANCE	Tourneur	1
	Soudeur	1
	Mécanicien d'atelier	2
	Mécanicien de quart	2
	Electricien de quart	2
	Electricien d'atelier	2
	Conducteur de chaudière	1
	Conducteur de décanteur	1
	Plombier	1
	Chauffeur de clark	1
	Menuisier bois	1
	Macon	1
Manoœuvre	1	
Secrétaire	1	
Sous Total II	18	

DIRECTION HYGIENE SECURITE	Magasinier	1
	Contremaître Magasin	1
	Translaire	1
	Balayer	1
	Agent achats locaux	1
	Sous Total III	5
	Chef du personnel	1
	Agents de service	2
	Infirmiers	2
	Medecin conventionne	1
D. R. H.	Balayer	1
	Secrétaire de direction	1
	Sous Total IV	8
	Vendeur(se)s	20
	Agents commerciaux	2
	Manoeuvres	2
	Sous total V	24
	Secrétaire de direction	1
	charge de contentieux	1
	Qualitiste	1
D. GENERALE	Agents qualite	5
	Strandardiste	1
	Receptionniste	1
	Jardinier	1
	chauffeur	1
	Sous total VI	12
	Agent comptables BTS	1
	Gestionnaire DUT	1
	Comptable BEP	2
	Maintenancier informat	1
D FINANCIERE	Informaticien soft	1
	Sous Total VII	6
	TOTAL	150

RECAPITULATIF DES OFFRES POUR LES INVESTISSEMENTS PREVUS PAR SOTEX SA -NIGER 3,5M

MACHINE	MONTANT	TX AMORT	MONTANT
ELECTROPOMPE FLEUVES	12 664 446	10%	1 266 445
AERATEURS EAUX US225	9 801 299	10%	980 130
GROUPE ELECTROGNE	96 380 165	10%	9 638 017
CENTRALE D'AIR COMPRIME	27 640 105	10%	2 764 010
CHAUDIERE à VAPEUR	82 173 076	10%	8 217 308
LAVEUSE	505 389 334	10%	50 538 933
RAME SECHEUSE	492 066 184	10%	49 206 618
PLIEUSE - PALETTSEUSE	44 238 016	10%	4 423 802
HOTE-FLUE FOUARD DE TEINTURE	504 890 400	10%	50 489 040
MACHINE O IMPRIMER	263 745 128	10%	26 374 513
EQUIPEMENT DE DESSIN GRAVURE	182 874 669	10%	18 287 467
CALANDRE	237 317 722	10%	23 731 772
LOGICIEL D'EXPLOITATION	11 422 463	10%	1 142 246
CUISINE COULEUR	52 000 223	10%	5 200 022
PAD ROLL BLANCHIMENT	221 175 244	10%	22 117 524
FOULARD LABO	5 529 381	10%	552 938
	2 749 307 856		274 930 786
MICRO-ORDINATEUR	2 054 004	50%	1 027 002
VOITURE DE DIRECTION	32 815 677	50%	16 407 839
CAMION DE LIVRAISON	6 542 025	25%	1 635 506
VOITURE DE POULE	3 925 215	25%	981 304
	TOTAL = 45 336 921		20 051 650
	TOTAL = 2 794 644 776		294 982 436

ESMATION DES TRAVAUX DE REHABILISATION

EQUIPEMENT	Mont en FCFA		
STATION DE POMPE FLEUVE	21 990 000	10%	2 199 000
RESEAU EAU INDUSTRIELLE	21 990 000	10%	2 199 000
RESEAU EAU POTABLE	3 665 000	10%	366 500
RESEAU CHAUDE	18 325 000	10%	1 832 500
RESEAU AIR COMPRIME	21 990 000	10%	2 199 000
RESEAU VAPEUR	109 950 000	10%	10 995 000
RESEAU CONDENSAT	10 995 000	10%	1 099 500
REGARNISSAGE ROULEAU D'EXPRIMAGE	73 300 000	10%	7 330 000
REGARNISSAGE ROULEAU CALANDRE	36 650 000	10%	3 665 000
REHABILITATION RD IV	73 300 000	10%	7 330 000
REHABILITATION CHAUDIERE III	23 456 000	10%	2 345 600
REHABILITATION RAME II	21 990 000	10%	2 199 000
REHABILITATION CALANDRE I ET II	25 655 000	10%	2 565 500
REHABILITATION BÂTIMENTS	21 990 000	10%	2 199 000
CHARIOTS ELEVAITEURS	36 650 000	10%	3 665 000
	521 896 000		52 189 600
RECONSTITUTION STOKS PIECES DE RECHANGES	184 000 000		0
GRAND TOTAL = I + II	3 500 540 776		347 172 036

ARGES FIXES

ANNEXE NO -5-

CONSOMMES	75 000 000	110 000 000	110 000 000	110 000 000	110 000 000	110 000 000	110 000 000	735 000 000
PERSONNEL	10 000 000	25 000 000	25 000 000	25 000 000	25 000 000	25 000 000	25 000 000	160 000 000
EXTERIEURS	100 000 000	150 000 000	150 000 000	150 000 000	150 000 000	150 000 000	150 000 000	1 000 000 000
ARGES ET PERTES	25 000 000	45 000 000	45 000 000	45 000 000	45 000 000	45 000 000	45 000 000	295 000 000
RES ET CHARGES	540 000 000	650 000 000	750 000 000	750 000 000	750 000 000	750 000 000	750 000 000	4 940 000 000
RES ET TAXES	105 000 000	135 000 000	135 000 000	8 000 000	8 000 000	8 000 000	8 000 000	407 000 000
RES FINANCIERS	5 000 000	30 000 000	30 000 000	30 000 000	30 000 000	30 000 000	30 000 000	185 000 000
RES ET PROVIS	7 000 000	350 000 000	350 000 000	350 000 000	350 000 000	350 000 000	350 000 000	2 107 000 000
ARGES FIXES	867 000 000	1 495 000 000	1 595 000 000	1 468 000 000	9 829 000 000			
TOTAL DES CHARGES	4 656 841 338	6 823 384 936	6 923 384 936	6 796 384 936	45 589 150 954			
PLTAT	403 158 662	536 615 064	436 615 064	563 615 064	563 615 064	563 615 064	563 615 064	3 630 849 046
INDICE DE PRODUCTION	846,70	852,92	865,42	849,55	849,55	849,55	849,55	